

## Ultra-Steel 39.11 e 39.14

### Classificação

Ultra-Steel 39.11: AWS SFA-5.22 E 309 LT1-1

Ultra-Steel 39.14: AWS SFA-5.22 E 309 LT1-4

### Descrição / Aplicações

Arame tubular para a soldagem com proteção gasosa, para soldagem de aços com composição química similar, união de dissimilares, como aço inoxidável e aço carbono, aços inoxidáveis martensíticos tipo 13% Cr e aplicação de camada de almofada, tanto para revestimento duro, como para caldeamento. Metal solda estrutura austenítico-ferrítica, com ótima resistência à corrosão.

### Composição Química (Típica)

C	Cr	Ni	Si	Fe	Mn
0.06	23	12.8	0.8	Rest.	1.4

### Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: 33%

Resistência à Tração: 600 MPa

Limite de Escoamento: 495 MPa

### Posições de Soldagem



Gás Recomendado: E 309 LT1-1 = 100% CO<sup>2</sup>

E 309 LT1-4 = 75-80% Ar / 20-25% CO<sup>2</sup>